														Issue	No. /	発行N	0.:PC	-00282	266
LHゼ电機株式芸社 東莞工場 Big管理課 Dongguan Factory, Quality control section, Hirose Electric Co. Ltd工程変更連絡書 Process Change Notice金 閲 (Created by)夏少林 2022.11.30 HIROSE加晩林 2022.11.30 HIROSE貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。 早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。 本書にて工程変更のご案内をさせて頂きます。変更計画可否を提出後 2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します。																			
We truly appreciate your significant support always. We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company. Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.																			
Forwarding shares the notification of the process change. Your approval fo 貴社品番/Product number of your company 弊社品番/Product number																			
内容	変更1		生産 addit		の追か	0 / P	0573-3103-0-00 roduction location				理由 Reason	生産 場拠 order Mala Dong	FX23-60P-0.5SV20 (00) 増に伴い, 現在のマレーシア工場は 能力が不足しており、中国の東莞工 点を追加して生産する Increase in r volume, At present, the capacity of ysian factories is insufficient, and gguan factories are added in China for uction						
変更内	変更2							_											
e /	<u>~~</u> -	Туре	変更	前	Ť					更後	Reason			影響範囲					
Content of change $/$	Before the change 個品と製品はマレーシアで生産され ている Parts and products are produced						1. 個品の分科が変更前の製品と同じで、 変更はありません。 2. 個品の金型と組立設備はすべて中国 東莞工場で生産されている					設計 に変 There chang	The scope that will be affected. 計変更は伴わない為、製品仕様、性能 変更はございません。 ere is no design change, so there is no ange on product specifications and formance.						
	in Mal					change. 2. The mole assembly equipment of				1119]					無 Na ah	無 No change			
						products are all produ				uced in	iuai	·含有物質変更				無			
	日程						Dongguan factory, Chi				18		Containing substance			No change			
1		Schedule		11/E	12/F	12/M	12/E	1/F	1/M	1/E	2/F	2/M	2/E	3/F	3/M	3/E	4/F	4/M	4/E
an /	工程整備 Preparation of			\rightarrow															
ge pl		orocess 連類の																	
chan		Preparation of standards, etc.				$ \rightarrow$	ł												
the (計画	トライ / Trial						\rightarrow												
Execution schedule of the change plan 変更実施計画	作業者教育 Education on																		
	operators 製品評価試験																		
	Product evaluation test									Ŀ									
	サンプル提出 Submission of sample											\rightarrow							
	Submission of the initial product inspection result													•					
量産納入予定日 Scheduled delivery date of mass production products 亦更計画司不同饮养词只				2023年02月予定 Scheduled on 02/2023							備考 Remarks								
変更計画可否回答希望日 Date of your acknowledgement			February 24, 2023																

ヒロセ電機株式会社 行き To: Hirose Electric Co., Ltd.			貴社名 : Your company name:
	製品名 Product name :	1EX93_60D_0.5SV/20(00) I	ご判定日 Judgment day
変更計画可否回答書 Answer to the change plan notification (approval)		年 佐 博 明 の 追 TID / Droduction	ご担当者 Person in charge
変更計画可否 Approve or Not approve for the change:	承認 Approve		条件付 With condition
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission /	other directi	ions	